



SITUATION ECONOMIQUE ET SOCIALE REGIONALE 2013

Avril 2015

COMITE DE DIRECTION

Directeur Général	Aboubacar Sédikh BEYE
Directeur Général Adjoint	Mamadou Falou MBENGUE
Directeur des Statistiques Démographiques et Sociales	Cheikh Tidiane NDIAYE
Directeur des Statistiques Economiques et de la Comptabilité Nationale	Mbaye FAYE
Directeur du Management de l'Information Statistique	Mamadou NIANG
Conseiller à l'Action Régionale	Mamadou DIENG

COMITE DE REDACTION

Chef de service	Ndiouma FAYE
Chef de service Adjoint	Birane NIANG
Chauffeur	Ousmane Samba BEYE

COMITE DE VALIDATION

Séckène SENE, Abdoulaye TALL, Mamadou DIENG, Mamadou BAH, Oumar DIOP, El hadji Malick GUEYE, Alain François DIATTA, Saliou MBENGUE, Alpha WADE, Thiayédia NDIAYE, Amadou Fall DIOUF, Adjibou Oppa BARRY, Atoumane FALL, Jean Rodrigue MALOU, Bintou Diack LY.

13.1 Industrie et Mines

L'industrie et les mines sont dominées par les PME/PMI et la société d'exploitation du phosphate qui est d'existence récente. Les PME/PMI se retrouvent dans l'industrie alimentaire à travers les boulangeries, la fabrique de glace et le conditionnement d'eau filtrée ; les BTP et la petite unité de fabrique d'aliments de bétail Gaynako de Medy Industries modernes située à quelques kilomètres d'Ourosogui. Ces petites entreprises disposent de faibles capacités de production et fonctionnent pour la plus part de façon informelle.

La Société d'Etudes et de Réalisation des Phosphates de Matam (SERPM) est implantée dans le département de Kanel. Elle est chargée de l'exploitation minière et de la transformation du phosphate en produits marchands (phosphate simple naturel, engrais binaire ou ternaire). La société est aussi dotée de moyens techniques pour la recherche de réserves additionnelles autour du gisement principal de l'usine de production de phosphates naturels qui a une capacité de trois millions de tonnes par an. Les réserves connues du gisement des phosphates de Matam sont évaluées à environ 40.5 millions de tonnes, avec une teneur moyenne de 28.7% P₂O₅ ou 68 BPL.

Les principales contraintes auxquelles est confrontée la SERPM sont :

- les difficultés d'approvisionnement en matière première ;
- les difficultés d'accès au crédit ;
- le coût élevé des facteurs de production ;
- l'absence d'une véritable structure régionale de promotion des investissements ;
- l'absence d'un cadre institutionnel spécifique de gestion stratégique du développement industriel régional ;
- l'étroitesse du marché ;
- l'inexistence d'un réseau de transport du minerai qui peut rendre onéreux l'exploitation du gisement.

13.2 Artisanat

La région de Matam est connue pour l'habileté de ses artisans qui ont gardé vivantes des pratiques très anciennes. L'artisanat a encore des traces de son organisation par caste instaurée au XIII^e siècle par l'empereur Soundjata Keita. Ce sont notamment les forgerons, les bijoutiers, les laobés, sculpteurs sur bois, les menuisiers, les piroguiers, les tisserands, les teinturières et les potières. La particularité de la région réside dans la concentration de spécialités artisanales (Ogo, Bokidiawé, Wassakodé,

Mboloyel, Sinthiou Mogo, etc.). Ce système en évolution avec des initiatives de création artistiques qui s'exposent dans des foires aux plans national et international est largement dominé par l'informel. Il est essentiellement axé sur la teinture et la couture.

L'artisanat de production et l'artisanat d'art sont dominants. Toutefois, l'artisanat de service connaît un certain essor avec le développement des activités économiques, notamment avec le rôle de carrefour que joue la commune de Ourossogui. Ce secteur très dynamique et générateur d'emplois mobilise une part importante de la population active, surtout les femmes et les jeunes. La mise en place du syndicat d'initiative et de tourisme pourrait apporter sa contribution à son développement. Son faible niveau de structuration actuel réduit sa contribution à l'économie régionale, malgré les importantes potentialités.

Tableau 13.1 : Répartition par corps de Métiers

Section production	Nombre	Section art	Nombre	Section services	Nombre
Coupe couture tricotage	340	Teinturières	589	Mécaniciens	92
Maçons	112	Bijoutiers	66	Electriciens	15
Menuisiers métalliques	120	Sculpteurs	15	Frigoristes	13
Menuisiers bois	86	Poterie	30	Plombiers	12
Transformation des produits agricoles et fruitiers	36			Carreleurs	8
Cordonniers	12			Peintre bâtiment	8
Boulangers	15			Calligraphe sérigraphe	6
Forgerons	5			Ferrailleurs	12
Tisserands	3				
Total	729	Total	676	Total	166

Source : CMM, 2013

Tableau 13.2 : Récapitulatif des artisans immatriculés

Département	Section Production						Section Art						Section Service						TOTAL
	Maitre Artisans		Artisans		Compagnons		Maitre Artisans		Artisans		Compagnons		Maitre Artisans		Artisans		Compagnons		
	H	F	H	F	H	F	H	F	H	F	H	F	H	F	H	F	H	F	
MATAM	127	156	90	68	71	80	6	270	2	184	0	334	21	15	16	2	11	10	1447
KANEL	10	10	8	18	13	15	10	10	4	2	4	18	4	0	3	0	3	0	132
RANEROU	5	0	4	0	0	0	8	7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	24
TOTAL	142	156	102	86	84	95	24	277	6	184	4	334	25	15	16	2	11	10	1603

Tableau 13.3 : Répartition des artisans immatriculés par sexe

DEPARTEMENT	HOMMES	FEMMES	TOTAL
MATAM	662	785	1 447
KANEL	69	63	132
RANEROU	13	11	24
TOTAL	744	859	1 603

Tableau 13.4 : Récapitulatif des GIE affiliés à la Chambre des Métiers

DEPARTEMENT	GIE TRANSFORMATION LEGUMES	GIE TRANSFORMATION CEREALES	GIE COUTURE BRODERIE/TEINTURE	GIE BATIMENTS ET TRAVAUX PUBLICS	GIE MENUISIERS BOIS	GIE BIJOUTERIE	TOTAL
MATAM	1	8	3	4	1	2	19
KANEL	0	0	0	0	0	0	0
RANEROU	1	1	0	0	0	0	2
TOTAL	2	9	3	4	1	2	21

Les unités artisanales sont concentrées dans le département de Matam en raison notamment de la position de carrefour que joue la ville de Ourosogui. Les départements de Kanel et de Ranérou n'abritent qu'une faible proportion d'unités artisanales (moins de 25 %). Mais l'essentiel de l'artisanat local est tenu par des artisans non inscrits et des apprentis. La grande majorité est analphabète. Ceux qui sont instruits dépassent rarement l'élémentaire et n'ont aucun diplôme. Ils sont surtout formés sur le tas.

13.2.1 Acquis

- Rétrocession de l'Atelier Rural de Ourosogui (ARO) à la Chambre de Métiers de Matam
- Mise en place de deux antennes départementales (Kanel et Ranérou)
- Acquisition d'une unité d'application équipée en couture et menuiserie métallique à l'ARO grâce au Fondapil (LUX/DEV)
- Construction partielle du village artisanal (abrite actuellement le Siège de la Chambre de Métiers).

13.2.2 Contraintes

Les principales contraintes auxquelles est confronté le sous-secteur sont :

- la faible organisation des artisans par filière ou par corps de métier ;
- le caractère individuel et informel des entreprises artisanales ;
- l'insuffisance d'équipements et outillages pour une production de qualité ;
- la faible inscription des entreprises sur le répertoire des métiers ;
- la capacité financière limitée des mutuelles ;
- le faible accès au marché ;
- le faible niveau de formation aux métiers d'artisan ;
- l'absence d'infrastructures d'appui à la valorisation et à la modernisation des productions artisanales ;
- l'absence de centre de formation aux métiers d'artisans ;
- l'éloignement des centres d'approvisionnement en matières premières.